



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Odštěpný závod ZKUŠEBNÍ ÚSTAV LEHKÉHO PRŮMYSLU
Branch Office Test Institute of the Light Industries
Čechova 59, 370 65 České Budějovice

Certifikační orgán na výrobky

vydává

CERTIFIKÁT

č. 100-036621

na výrobek:

SOKRATES - COLOUR

žadatel:

BUILDING PLAST, spol. s r.o.

IČO: 47473860
adresa: Nádražní 786, 503 51 Chlumeč nad Cidlinou
výrobce: Building Plast, spol. s r.o., Nádražní 786,
503 51 Chlumeč nad Cidlinou
zakázka: Z100110524

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:
u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností s požadavky konkretizovanými

Vyhláškou MZ ČR č.84/2001 Sb., v platném znění - § 2(6), § 5- příloha č.7(1), 7(2)

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. 100-036620 ze dne 7. října 2011 vydaného TZÚS Praha, s. p. – odštěpným závodem ZÚLP České Budějovice, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu. Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Platnost certifikátu do 2014-10-07

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

České Budějovice, 7. října 2011



T. B.
Ing. Bohuslava Fořtová
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



Příloha k certifikátu č. 100-036621

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci výrobků nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného výrobku;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného výrobku s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
3. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení výrobku v případě, že dojde ke změně technických specifikací.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č.100-036621.

České Budějovice, 7. října 2011



Bořta
Ing. Bohuslava Fořtová
zástupce vedoucího certifikačního orgánu